



Instytut Kształcenia Podyplomowego

HARMONOGRAM ZJAZDÓW NA STUDIACH PODYPLOMOWYCH W ROKU AKADEMICKIM 2025/2026

CIECHANÓW

Zakresy studiów podyplomowych:				
	▪ Administracja ▪ Archiwistyka i zarządzanie dokumentacją współczesną wraz z ochroną informacji niejawnych i prawnie chronionych ▪ Arteterapia i terapia zajęciowa ▪ Bezpieczeństwo i higiena pracy ▪ Bibliotekoznawstwo z informacją naukową i edukacją czytelniczo-medialną ▪ Biologia ▪ Biznes i zarządzanie ▪ Chemia ▪ Diagnostyka i terapia pedagogiczna ▪ Doradztwo zawodowe z coachingiem i pośrednictwo pracy ▪ Edukacja dla bezpieczeństwa - edukacja obronna ▪ Edukacja obywatelska ▪ Edukacja zdrowotna i promocja zdrowia	▪ Etyka ▪ Filozofia ▪ Fizyka z astronomią ▪ Geografia ▪ Historia ▪ Język polski ▪ Matematyka ▪ Muzyka. Historia muzyki ▪ Pedagogika korekcyjno- kompensacyjna ▪ Pedagogika opiekuńczo - wychowawcza, pedagog szkolny ▪ Pedagogika specjalna - edukacja i rehabilitacja osób ze spektrum autyzmu i Zespołem Aspergera ▪ Pedagogika specjalna - edukacja i rehabilitacja osób z niepełnosprawnością intelektualną (oligofrenopedagogika)	▪ Pedagogika specjalna - rewalidacja dzieci i młodzieży ze specjalnymi potrzebami edukacyjnymi ▪ Pedagogika specjalna – surdopedagogika ▪ Pedagogika specjalna – tyflopädagogika ▪ Plastyka. Historia sztuki ▪ Przedsiębiorczość. Ekonomia w praktyce ▪ Przygotowanie pedagogiczne ▪ Przyroda ▪ Resocjalizacja i profilaktyka społeczna ▪ Socjoterapia dzieci i młodzieży ▪ Technika. Zajęcia techniczne ▪ Transport, spedycja, logistyka ▪ Wczesna interwencja i wspomaganie rozwoju dziecka ▪ Wiedza o kulturze	▪ Wiedza o społeczeństwie ▪ Wychowanie do życia w rodzinie i wychowanie seksualne ▪ Zamówienia publiczne ▪ Zarządzanie bezpieczeństwem ▪ Zarządzanie finansami (rachunkowość i podatki) ▪ Zarządzanie i edukacja w turystyce i hotelarstwie ▪ Zarządzanie procesami logistycznymi ▪ Zarządzanie projektami współfinansowanymi ze środków Unii Europejskiej ▪ Zarządzanie w administracji ▪ Zarządzanie w ochronie zdrowia-menedżer ochrony zdrowia ▪ Zarządzanie zasobami ludzkimi
nr	semestr letni (pierwszy)			
I	07 – 08.03.2026 (zajęcia on – line)			
II	21 – 22.03.2026 (zajęcia on – line)			
III	11 – 12.04.2026 (zajęcia on – line)			
IV	25 – 26.04.2026 (zajęcia on – line)			
V	09 – 10.05.2026 (zajęcia on – line)			
VI	30 – 31.05.2026 (zajęcia on – line)			
VII	13.06.2026 (zajęcia stacjonarne)			

Zajęcia dydaktyczne (stacjonarne) realizowane są w Medycznej Szkole Policealnej w Ciechanowie, ul. Sienkiewicza 33, 06-400 Ciechanów.

Rozpoczęcie zajęć dydaktycznych (stacjonarnych oraz on – line): 8.30 (sobota i niedziela).